

Scheda Tecnica

rev. 01-2025

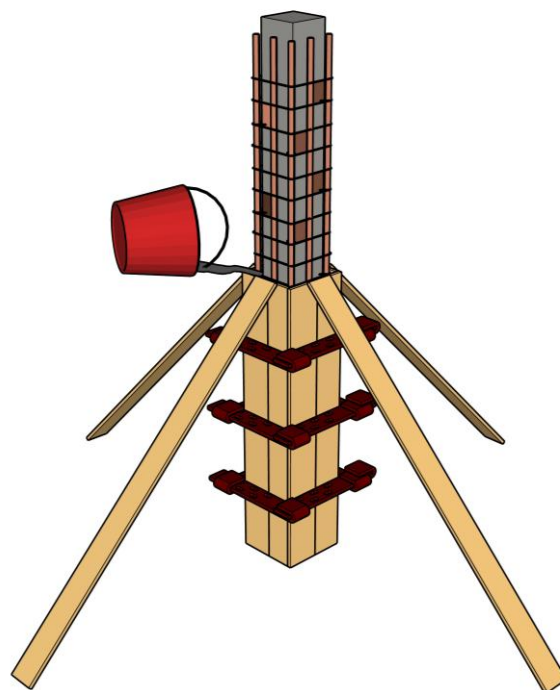
**DESCRIZIONE PRODOTTO:**

Betoncino Flux Compact è un calcestruzzo autocompattante SCC ad elevate prestazioni meccaniche (Rck45), predosato con tecnologia bisacco da 25kg, ideato per la realizzazione di getti strutturali in contesti complessi e/o molto armati senza l'ausilio di vibrazione ma che al contempo richiedano elevate resistenze meccaniche.

Betoncino Flux Compact è composto da legante cementizio, sabbie e ghiaie silicee lavate e calibrate e specifici additivi con i quali è possibile confezionare in cantiere un calcestruzzo **SCC**, di classe di resistenza **C 35/45**, con eccellente lavorabilità e flessibilità d'impiego, conforme alle **Norme EN 206 e UNI 11104**.

SETTORI DI IMPIEGO:

- **Rinforzo strutturale** attraverso il ringrosso di sezione di travi e pilastri;
- Riempimento con calcestruzzo di **casseformi aventi geometria complesse** senza vibrazione;
- Riempimento con calcestruzzo di **casseformi fittamente armate**;
- **Incamicciatura** di pilastri preesistenti da rinforzare (jacketing);
- Realizzazione di **solette collaboranti**;
- Realizzazione di getti in contesti difficilmente raggiungibili con i sistemi di getto tradizionali tipo autobetoniera;
- Qualsiasi getto di betoncino in cui, per i ridotti volumi in gioco, l'autobetoniera diventi economicamente sconsigliata;
- Realizzazione di getti strutturali a resistenza meccanica garantita come, ad esempio, travi, pilastri, plinti di fondazione, solai, ecc.;
- Realizzazione di elementi faccia a vista come scale, pavimenti, muri, ecc.

**VANTAGGI:**

- Colabile / Autocompattante senza necessità di vibrazione;
- Adatto per getti in casseforme dalle forme complesse senza rischi di segregazione;

Scheda Tecnica

rev. 01-2025



- Adatto per getti in contesti fortemente armati;
- Adatto per rinforzi strutturali tramite aumento di sezioni/spessori di travi, pilastri, solai;
- Ideale per interventi in piccoli cantieri o dall'accessibilità limitata;
- Sacchetti predosati da 25kg con imballo in polietilene stoccabili all'aperto in cantiere;
- Imballi totalmente riciclabili.

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Il fondo di posa del getto deve essere pulito, solido e adatto a ricevere un getto di calcestruzzo armato (prevedere promotori d'adesione, armature, collegamenti, casseri, distanziali e/o disarmanti).

PREPARAZIONE PRODOTTO:

- Versare in betoniera c.a 2,5-3 l/sac di acqua pulita (in funzione dell'umidità iniziale dell'aggregato e necessaria per raggiungere una consistenza in classe SCC - autocompattante);
- Miscelare tutto il contenuto del sacco di **Betoncino Flux Compact**;
- Utilizzare un mescolatore meccanico (betoniera, mescolatore a coclea o equivalenti);
- Mescolare per c.a 3 min. verificando che l'impasto sia omogeneo ed ogni componente ben amalgamato e privo di grumi.
- Il prodotto rimane lavorabile per circa 35 min. a 20°C.

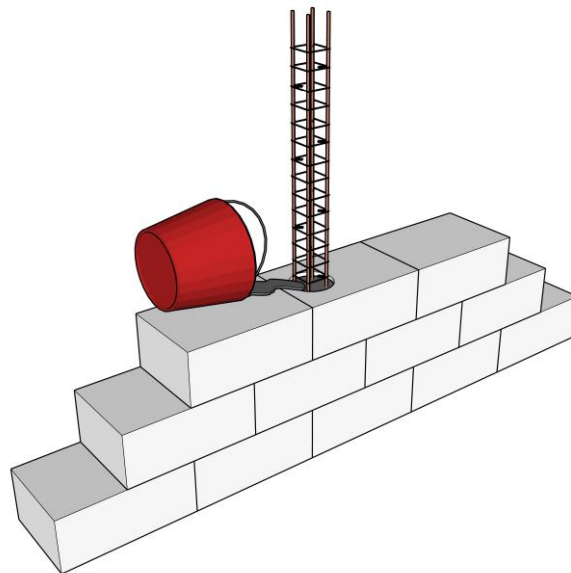
MODALITA' DI UTILIZZO:

Nell'impiego di **Betoncino Flux Compact** si consiglia di adottare in generale le stesse precauzioni e tecniche utilizzate per i normali calcestruzzi strutturali andando ad utilizzare il prodotto entro circa 30 min. dalla fine dell'impasto.

Nel caso in cui si debbano realizzare getti di pavimentazioni si consiglia di inserire giunti di dilatazione al max ogni 20 mq e attorno ad eventuali pilastri che dovessero attraversare la pavimentazione stessa (per evitare riprese di getto applicare con continuità entro 20 min dal getto).

Con temperature superiori a +30°C bisogna cercare di evitare la rapida evaporazione dell'acqua tenendo umida la superficie del getto o coprendola adeguatamente.

Betoncino Flux Compact può essere posato anche utilizzando le più comuni macchine per la miscelazione ed il pompaggio dei calcestruzzi tradizionali tenendo conto della consistenza SCC (non possono essere utilizzate macchine per malte premiscelate come ad esempio macchine intonacatrici).



AVVERTENZE DURANTE LA PREPARAZIONE e L'UTILIZZO:

- Non aggiungere nessun tipo di legante o altro additivo a **Betoncino Flux Compact**;
- Non usare più il prodotto impastato quando ha già iniziato la presa;
- Non utilizzare il prodotto con temperature troppo elevate e con forte ventilazione. Nel caso proteggere dall'irraggiamento solare diretto e, soprattutto nella stagione calda, per l'applicazione attendere le ore più fresche, impastare con acqua fredda e proteggere la superficie dalla ventilazione;
- Non applicare **Betoncino Flux Compact** con temperature inferiori a +5 °C o superiori a +30 °C.

Scheda Tecnica

rev. 01-2025

**DATI TECNICI:**

Nome Commerciale	Betoncino Flux Compact Autocompattante
Composizione	Cemento Portland, Aggregato siliceo 0/8 mm ed additivi specifici.
Packaging	Sacco da 25 kg su bancale da 60 pz.

CARATTERISTICHE

	Norma di riferimento	Valore	
Massa Volumica del calcestruzzo fresco	-	2350 kg/m ³	
Massa Volumica del calcestruzzo indurito	-	2300 kg/m ³	
Acqua d'impasto	-	10 – 12%	
Consumo	-	~ 90 sac/m ³	
Classe di consistenza	-	SCC - Autocompattante	
Dimensione max dell'aggregato	-	8 mm	
Tempo di lavorabilità a 20 ± 2° C	-	35 min	
Rapporto a/c	-	≤ 0.40	
Classe di esposizione	EN 11104	X0, XC2, XC3, XC4, XS1, XD3, XF1, XF3	
Classe di resistenza a compressione		C 35/45	
Resistenza a compressione	EN 12390-3	45 Mpa	
Resistenza a flessione	EN 1015-11	8 MPa	
Classe di spandimento	UNI 12350-8:2019	SF2	
Classe di viscosità – t ₅₀₀	UNI 12350-8:2020	VS2	
Classe di viscosità – V tunnel	UNI 12350-9:2010	VF1	
Classe di attraversamento – scatola a L	UNI 12350-10:2010	PL2	
Classe di attraversamento – J-ring	UNI 12350-12:2010	PJ2	
Classe di resistenza alla segregazione	UNI 12350-11:2010	SR2	

AVVERTENZE**N.B.: PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE**

Precauzioni	- Non aggiungere prodotti estranei, miscelare svuotando completamente il sacco ed utilizzare esclusivamente con acqua pulita; - L'impiego di un eccesso d'acqua d'impasto può determinare una diminuzione delle resistenze meccaniche a compressione ed un aumento del ritiro igrometrico; - Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo; - Contiene cemento, si consiglia l'uso di guanti ed occhiali protettivi; - Per evitare differenze di tonalità si consiglia di usare materiali di un unico lotto di produzione; - In caso di getti di pavimentazioni si consiglia di inserire giunti di dilatazione al massimo ogni 20 m² di superficie e attorno ad eventuali pilastri che dovessero attraversare la pavimentazione stessa; - In caso di interruzione del getto eseguire la ripresa entro 20 min; - PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.
Temperatura di utilizzo	- Da +5°C e +35°C; - Con temperature superiori a +30°C bisogna cercare di evitare la rapida evaporazione dell'acqua tenendo umida la superficie del getto o coprendola adeguatamente.
Stoccaggio e conservazione	- Si conserva fino a 6 mesi in sacchi integri, chiusi, in un luogo fresco, asciutto e coperto; - Rimozione la protezione in polietilene è indispensabile proteggere i sacchi dalla pioggia; - Non esporre alla luce solare diretta più di 30 giorni (il sacco si deteriora);
Data di confezionamento	Stampata sul fronte del sacco e/o sul fronte del pallet.

CODICI EAN:**Sacco 25 Kg****Cod. M224SAC**

Scheda Tecnica

rev. 01-2025



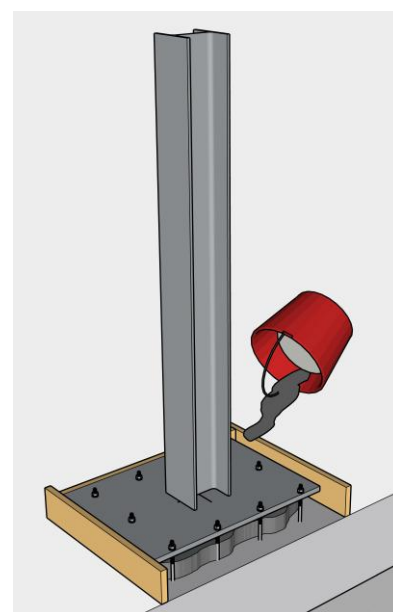
VOCE DI CAPITOLATO:

Fornitura e messa in opera di calcestruzzo strutturale Classe SCC secondo norma UNI EN 206/1 tipo **Betoncino Flux Compact di Bacchi Spa**, autocompattante e predosato, in sacchi di plastica da 25kg riciclabili, prodotto con specifici aggregati silicei certificati secondo norma UNI EN 12620 e cemento Portland certificato secondo norma UNI EN 197/1, con Classe di Resistenza a Compressione C35/45, con Resistenza Caratteristica R_{ck} 45 N/mm², con Classe di Spandimento SF2, Classe di Viscosità VF1-VS2, Classe di Attraversamento PL2 – PJ2, Classe di Resistenza alla Segregazione SR2, rapporto A/C 0,40 e Classe di Esposizione XO - XC2 - XC3 - XC4 - XS1 - XD3 - XF1 - XF3.

Ideale per riempimento di casseformi aventi geometria complessa e/o fittamente armate, per realizzare rinforzi strutturali attraverso ringrossi e incamicature, per realizzare solette collaboranti e in generale per qualsiasi getto di calcestruzzo in contesti difficilmente raggiungibili e ove non sia possibile vibrare le casseforme.

Caratteristiche tecniche di **Betoncino Flux Compact di Bacchi Spa**:

- Conforme secondo UNI EN 206 e UNI 11104;
- Classe di Consistenza: SCC autocompattante;
- Massa volumica prodotto indurito: 2300 kg/m³;
- Resistenza caratteristica R_{ck} secondo UNI EN 206-1: R_{ck} 45 N/mm²;
- Classe di resistenza a compressione secondo EN 206-1: C35/45;
- Rapporto A/C: $\leq 0,40$
- Classe di Spandimento secondo UNI 206:2021: SF2;
- Classe di Viscosità - t500 secondo UNI 206:2021: VS2;
- Classe di Viscosità - V-funnel secondo UNI 206:2021: VF1;
- Classe di Attraversamento - scatola a L secondo UNI 206:2021: PL2;
- Classe di Attraversamento - J-ring secondo UNI 206:2021: PJ2;
- Classe di Resistenza alla Segregazione secondo UNI 206:2021: SR2;
- Classe di Esposizione XO - XC2 - XC3 - XC4 - XS1 - XD3 - XF1 - XF3.



La presente scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative attuali, ha valore puramente indicativo e non può essere considerata come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Non potendo intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori le nostre indicazioni hanno un carattere generale che non vincolano in alcun modo la Bacchi S.p.A. e non dispensano l'utilizzatore dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per verificare che siano idonei o meno all'uso previsto assumendosi ogni responsabilità che possa derivarne dall'uso. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare che la presente Scheda Tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio l'utilizzatore può contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.

La Bacchi S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.