

Transpallet Ingco 2,5T

soluzioni avanzate per la movimentazione industriale



Panoramica tecnica

Il transpallet manuale **Ingco 2,5T** è una soluzione robusta e affidabile progettata per la movimentazione di carichi pallettizzati in contesti industriali, logistici e commerciali. Con una **capacità di sollevamento fino a 2500 kg**, garantisce prestazioni costanti e sicurezza operativa anche nelle condizioni più impegnative.

La struttura in **lamiera piegata ed elettrosaldata** assicura solidità e resistenza, mentre la **verniciatura a polveri antigraffio** protegge la superficie da urti e usura, mantenendo a lungo l'aspetto e la funzionalità del prodotto.

Il sistema idraulico di nuova generazione integra una **pompa a olio separata, valvola di decelerazione manuale e valvola di troppo pieno** per la protezione da sovraccarichi, garantendo un controllo preciso e sicuro in ogni fase di utilizzo.

Caratteristiche principali

- **Portata nominale:** 2500 kg
- **Struttura rinforzata** con telaio posteriore anti-deformazione
- **Sterzata timone a 180°** per la massima manovrabilità anche in spazi ridotti
- **Ruote principali in poliuretano (PU)** ideali per pavimenti delicati (marmo, verniciati, resina epossidica)
- **Ruota ausiliaria in nylon** per agevolare la movimentazione su pendenze fino a 30°
- **Impugnatura ergonomica in ferro** con controllo preciso della velocità di abbassamento
- **Manutenzione semplificata** grazie alla struttura accessibile e ai materiali resistenti

Scheda Tecnica Prodotto

Benefici per l'utente

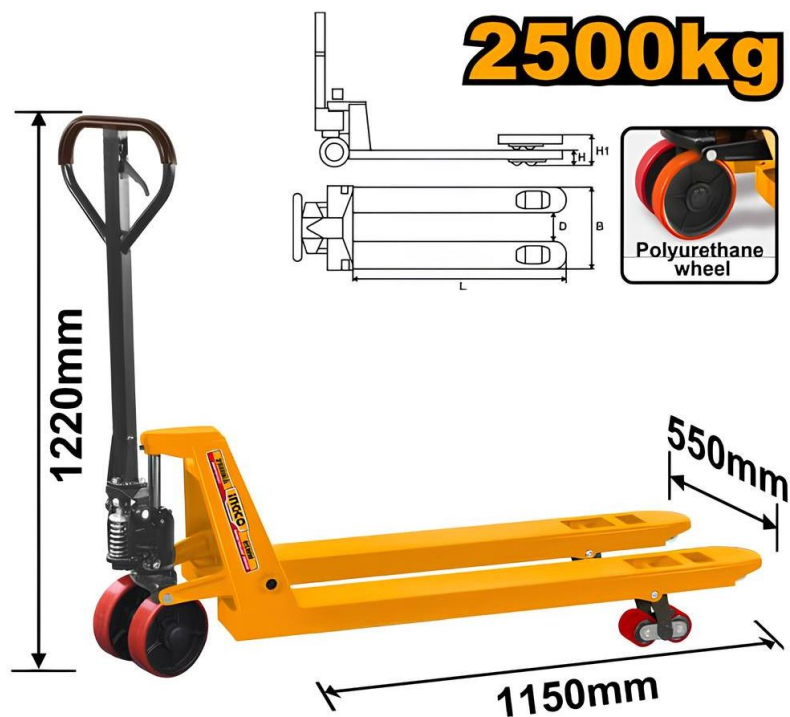
- Movimentazione fluida e stabile anche su superfici lisce e delicate
- Maggiore sicurezza grazie alle valvole di protezione integrate
- Riduzione dello sforzo fisico dell'operatore con timoneria ergonomica
- Lunga durata operativa grazie a verniciatura industriale antigraffio
- Efficienza logistica superiore e riduzione dei tempi di movimentazione

Casi d'uso consigliati

- **Magazzini:** movimentazione rapida e sicura di pallet
- **Supermercati:** trasporto interno senza danneggiare i pavimenti
- **Fabbriche:** gestione di materie prime e prodotti finiti
- **Centri logistici:** ottimizzazione dei flussi interni di movimentazione
- **Negozi e aree commerciali:** spostamento di espositori e bancali pesanti

Specifiche tecniche

Caratteristica	Dato Tecnico
Portata massima	2500 kg
Peso netto	71 kg
Lunghezza forche	1150 mm
Larghezza forche	550 mm
Larghezza singola forca	160 mm
Altezza minima da terra	85 mm
Altezza massima da terra	200 mm
Diametro volante direzionale	Ø 200 x 50 mm (PU)
Ruote principali	Poliuretano (PU)
Ruota ausiliaria	Nylon ad alta resistenza
Sterzata timone	180° su doppio cuscinetto
Sistema idraulico	Pompa olio separata con valvola manuale + valvola troppo pieno
Molla acciaio rinforzata	Sì
Telaio rinforzato posteriore	Sì
Verniciatura	A polveri essiccate in forno, antigraffio
Colorazione	Giallo industriale



Dotazioni ergonomiche e di sicurezza

- Timone ergonomico in ferro
- Velocità di abbassamento regolabile
- Valvole di sicurezza integrate
- Struttura solida e resistente all'uso intensivo

FAQ – Domande frequenti

D: Il transpallet è adatto a pavimenti delicati?

R: Sì, le ruote in PU evitano graffi e danni.

D: Si può usare su rampe?

R: Sì, fino a pendenze del 30% grazie alla ruota ausiliaria in nylon.

D: Richiede manutenzione?

R: Solo controlli ordinari: pulizia ruote e verifica del sistema idraulico.

D: Quanto misura e pesa?

R: Forche da 1150 x 550 mm, peso complessivo 71 kg.

D: Serve formazione per l'uso?

R: No, ma si consiglia una breve istruzione sul sistema idraulico per sicurezza.